

L'impatto ambientale dell'industria del litio e l'auto elettrica

Un'automobile elettrica necessita di una batteria molto potente, la quale viene realizzata a partire da minerali rari, la cui estrazione è spesso fortemente inquinante, per non parlare della deforestazione necessaria, dei trasporti, dello smaltimento dei rifiuti e via dicendo.

Tra le questioni più critiche nel rapporto con l'ambiente vi è, innanzitutto, il **consumo di acqua** dovuto al processo di estrazione – si parla di **1,8 milioni di litri di acqua per tonnellata di litio**. Nelle saline sudamericane, situate in aree già aride, lo squilibrio idrico ha provocato un aumento della **siccità** e della **desertificazione**; inoltre, le contaminazioni dalle **sostanze tossiche** utilizzate nell'attività estrattiva hanno contribuito a un ulteriore **impoverimento e inquinamento delle falde acquifere**. Uno dei casi più critici è **del Salar di Atacama, lago salino** responsabile del **40%** della produzione mondiale di litio. **Qui, le attività di estrazione hanno consumato il 65% della quantità d'acqua presente**, aggravando la **crisi idrica** che il Cile sta già fronteggiando.

L'impatto ambientale dell'industria del litio riguarda anche le **emissioni di anidride carbonica, calcolata in 8 tonnellate circa per singola tonnellata di litio estratto**.

Lo sfruttamento dei lavoratori secondo i [report di Amnesty International](#) è uno dei maggiori problemi derivanti dall'incessante aumento di domanda delle batterie a litio. **Le condizioni di lavoro a cui sono sottoposti i minatori vanno contro ogni principio previsto dai diritti umani:**

schiaivismo, corruzione e sfruttamento minorile sono all'ordine del giorno.

Ad essere sfruttati sono anche bambini di appena 7 anni, uomini di cui non viene presa in considerazione la propria salute fisica, obbligati a turni di lavoro interminabili, in condizioni pericolose e disumane. Sono loro a rischiare la vita in mezzo alle polveri tossiche per estrarre i minerali rari.

ENERGIA ELETTRICA E BATTERIE

Le batterie delle auto elettriche pesano **circa dai 400 ai 600 kg.** La durata di una batteria di auto elettrica dura poco più di 5/6 anni ovvero 150 mila chilometri

A fronte di un **costo medio della energia domestica pari ad € 0,52/KWh,** si riscontra che per le **ricariche alle colonnine pubbliche** viene praticato un costo pari ad euro **0,89/KWh, ovvero quasi il doppio, in Italia .**

L'energia elettrica con cui ricarichiamo in Italia le auto elettriche ci viene fornita dal il **gas** (41,8%), seguita dal petrolio (34,4%) , carbone (5%) ed altro .

Attualmente **gli impianti di smantellamento e riciclo delle batterie a ioni di litio si trovano in pochi Paesi europei: perlopiù in Germania, Francia, Belgio ..**

Il costo smaltimento batterie auto elettriche è molto alto e varia **da 4,00 €/kg a 4,50 €/kg (duemila euro)**

Il costo d'acquisto di un'auto elettrica è di circa il 30% superiore rispetto a un'auto diesel e benzina .